

MAXCIS 362-X

Şişebilen, Saf Poliüre Esaslı, Su Yalıtımı ve Kaplama Malzemesi

TANIM:

- İki bileşenli, solventsiz, UV dayanımlı şişebilen poliüre sistemidir.
- Uygulandığı yüzeyde yüzey hazırlığı ve astarlama gerektirmeden su yalıtımı ve kaplama görevi görür.
- Delik, boşluk ve birleşme yerlerini mükemmel bir şekilde kapatır.



KULLANIM ALANLARI:

- Genel su yalıtımı uygulamaları
- Trapez ve sandviç panel çatılar
- Su tankları, su boruları, göletler ve havuzlar
- Yol, köprü ve tüneller
- Termal yalıtım malzemeleri üzeri
- Temel ve perde betonlar

BİLEŞENLER:

- A Bileşen: MDI Prepolimer - MAXCIS ISO-15
- B Bileşen: Amin Karışım - MAXCIS 362-X

BİLEŞENLERİN ÖZELLİKLERİ:

Test Adı	Birim	A Bileşen - MAXCIS ISO-15	B Bileşen - MAXCIS 362-X
Kimyasal Yapı	-	MDI Prepolimer	Amin Karışım
Yoğunluk (25°C)	g/cm ³	1,10 ± 0,05	1,02 ± 0,05
Viskozite (25°C)	mPa.s	800-850	400-600
Katı Madde İçeriği	%	100	100

UYGULAMA ŞARTLARI:

- Yüzey sağlam ve yeterli dayanımda olmalıdır.
- Yeni beton üzerine uygulama yapmak için en az 28 gün beklenmelidir.
- Yüzey sıcaklığı çiğ noktasından en az 3 °C yüksek olmalıdır.
- Tavsiye edilen hava ve uygulama yüzeyi sıcaklığı 5°C - 35°C arasındadır.
- Uygulama esnasında bağıl nem % 85 den düşük olmalıdır.

- Rüzgârlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.

YÜZEY HAZIRLIĞI:

- Uygulama yüzeyi temiz ve kuru olmalıdır. Pas, toz, yağ ve su olmamalıdır.
- Beton yüzeyindeki zayıf tabaka ve harç artıkları mekanik aşındırma yöntemi ile temizlenmelidir.

BİLEŞENLERİN KARIŞIM ORANI:

	Ağırlıkça	Hacimce
A Bileşen - MAXCIS ISO-15	112 birim	100 birim
B Bileşen - MAXCIS 362-X	100 birim	100 birim

REAKSİYON PARAMATRELERİ:

Test Adı	Birim	Değer
Jelleşme Süresi	saniye	7-9
Kabuk Bağlama Süresi	saniye	20-25

UYGULAMA:

- Uygulamadan önce B Bileşen düşük devirli bir karıştırıcı ile 30 dakika karıştırılmalıdır.
- Makinenin doğru oranda (hacimce 100/100) karışım yapması için uygulama öncesi tabanca ve makinenin temizlik ve bakımı yapılmalıdır.
- Yüzey ve hava sıcaklığına göre makine ve hortum sıcaklığı 60°C - 65°C arası ayarlanır.
- Makine basıncı 140-180 bar arası ayarlanır.
- Uygulama, yüzeye dik ve genellikle tek kat halinde yapılır.
- Uygulanan ürünün direk güneş ışığı altında rengi değişir. Renk değişimini engellemek için alifatik son kat uygulaması yapılmalıdır.

UYGULANMIŞ ÜRÜN ÖZELLİKLERİ:

Test Adı	Birim	Standart	Değer
Gerilme Direnci	Mpa	ASTM D 638	≥2,5
Uzama	%	ASTM D 638	≥ 200
Shore A	-	ASTM D 2240	40-45
Isı İletkenlik Katsayısı	λ	EN 12667	0,050
Yapışma Gücü	N/mm ²	ASTM D 4541	≥ 2 (beton), ≥ 6 (çelik)

SARFIYAT:

- 4,00-5,00 mm kalınlık elde etmek için sarfiyat yaklaşık 1,00 kg/m² dir.

AMBALAJ:

- A Bileşen 220 kg/varil, B Bileşen 200 kg/varil. Toplam 420 kg/set

RAF ÖMRÜ VE DEPOLAMA:

MAXCIS ISO-15 ve MAXCIS 362-X neme ve sıcaklığa duyarlıdır. Bu nedenle orijinal, açılmamış ve hasar görmemiş ambalajlarda, kuru ve direk güneş ışığı görmeyen ortamlarda depolanmalıdır.

	Birim	A Bileşen - MAXCIS ISO-15	B Bileşen - MAXCIS 362-X
Raf Ömrü	ay	9	9
Depolama Sıcaklığı	°C	15-25	15-25

UYARI:

- Ürünü kullanmadan önce MSDS formunu dikkatlice okuyunuz ve yazılı olan talimatlara uyunuz.
- Uygulama esnasında kişisel koruyucu ekipman kullanılmalıdır.
- Uygulama alanında yeterli hava sirkülasyonu olmalıdır.
- Boş ambalajları tehlikeli atık toplamakla yetkili kuruluşlara veriniz.