

MAXCIS 362-AR

Saf Poliüre Esaslı, Aşınma Direnci Artırılmış, Su Yalıtımı ve Kaplama Malzemesi

TANIM:

- İki bileşenli, solventsiz, UV dayanımlı poliüre sistemidir.
- Yüksek derecede aşınma dayanımı istenen yüzeyler için özel formüle edilmiştir.

KULLANIM ALANLARI:

- Otopark, fabrika, hastane ve diğer endüstriyel zeminler
- Rafineri, petrokimya ve enerji tesisleri
- Araç kasası kaplamaları
- Gemi kaplaması ve denizcilik tesisleri



BİLEŞENLER:

- A Bileşen: MDI Prepolimer - MAXCIS ISO-15
- B Bileşen: Amin Karışım - MAXCIS 362-AR

BİLEŞENLERİN ÖZELLİKLERİ:

Test Adı	Birim	A Bileşen - MAXCIS ISO-15	B Bileşen - MAXCIS 362-AR
Kimyasal Yapı	-	MDI Prepolimer	Amin Karışım
Yoğunluk (25°C)	g/cm ³	1,11 ± 0,03	1,02 ± 0,02
Viskozite (25°C)	mPa.s	700 - 800	300-600
Katı Madde İçeriği	%	100	100

UYGULAMA ŞARTLARI:

Poliüre ve öncesindeki astar uygulaması için;

- Yüzey sağlam ve yeterli dayanımda olmalıdır.
- Yeni beton üzerine uygulama yapmak için en az 28 gün beklenmelidir.
- Yüzey sıcaklığı çığ noktasından en az 3 °C yüksek olmalıdır.
- Tavsiye edilen hava ve uygulama yüzeyi sıcaklığı 5°C - 35°C arasındır.
- Uygulama esnasında bağıl nem % 85 den düşük olmalıdır.
- Rüzgârlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.

YÜZEY HAZIRLIĞI:

- Uygulama yüzeyi temiz ve kuru olmalıdır. Pas, toz, yağ ve su olmamalıdır.
- Beton yüzeyindeki zayıf tabaka ve harç artıkları mekanik aşındırma yöntemi ile temizlenmelidir.
- Uygun epoksi ya da çimento esaslı malzemeler ile beton tamiratları yapılmalıdır.
- Dilatasyon ve pahlar uygun malzemeler ile hazır hale getirilmelidir.
- Yüzeyin yapısına uygun epoksi ya da poliüretan esaslı bir astar ile astarlama yapılır.

BİLEŞENLERİN KARIŞIM ORANI:

	Ağırlıkça	Hacimce
A Bileşen - MAXCIS ISO-15	112 birim	100 birim
B Bileşen - MAXCIS 362-P	100 birim	100 birim

REAKSİYON PARAMETRELERİ:

Test Adı	Birim	Değer
Jelleşme Süresi	saniye	5-10
Kabuk Bağlama Süresi	saniye	15-30

UYGULAMA:

- Uygulamadan önce B Bileşen düşük devirli bir karıştırıcı ile 30 dakika karıştırılmalıdır.
- Makinanın doğru oranda (hacimce 100/100) karışım yapması için uygulama öncesi tabanca ve makinenin temizlik ve bakımı yapılmalıdır.
- Yüzey ve hava sıcaklığına göre makine ve hortum sıcaklığı 65°C - 75°C arası ayarlanır.
- Makine basıncı 140-180 bar arası ayarlanır.
- Uygulama, yüzeye dik ve genellikle tek kat halinde yapılır.
- Uygulanan ürünün direk güneş ışığı altında rengi değişir. Renk değişimini engellemek için alifatik son kat uygulaması yapılmalıdır.

UYGULANMIŞ ÜRÜN ÖZELLİKLERİ:

Test Adı	Birim	Standart	Değer
Gerilme Direnci	Mpa	ASTM D 638	≥ 20
Uzama	%	ASTM D 638	≥ 200
Shore D	-	ASTM D 2240	45-50
Yırtılma Direnci	N/mm	ASTM D 624	≥ 50
Aşınma Dayanımı	mg	EN ISO 5470-1	< 25 (H22, 1000 devir)
Çarpışma Direnci	-	EN ISO 6272-1	Sınıf III
Yapışma Gücü	N/mm ²	ASTM D 4541	≥ 2,5 (beton), ≥ 6 (çelik)

SARFIYAT:

1 mm kalınlık için sarfiyat 1,10 kg/m² dir.

AMBALAJ:

A Bileşen 225 kg/varil, B Bileşen 200 kg/varil. Toplam 425 kg/set

RAF ÖMRÜ VE DEPOLAMA:

MAXCIS ISO-15 ve MAXCIS 362-AR neme ve sıcaklığa duyarlıdır. Bu nedenle orijinal, açılmamış ve hasar görmemiş ambalajlarda, kuru ve direk güneş ışığı görmeyen ortamlarda depolanmalıdır.

	Birim	A Bileşen - MAXCIS ISO-15	B Bileşen - MAXCIS 362-AR
Raf Ömrü	ay	9	9
Depolama Sıcaklığı	°C	15-25	15-25

UYARI:

- Ürünü kullanmadan önce MSDS formunu dikkatlice okuyunuz ve yazılı olan talimatlara uyunuz.
- Uygulama esnasında kişisel koruyucu ekipman kullanılmalıdır.
- Uygulama alanında yeterli hava sirkülasyonu olmalıdır.
- Boş ambalajları tehlikeli atık toplamakla yetkili kuruluşlara veriniz.